

# KOMBINUOTOS AUTOMATINĖS PJAUSTYMO IR LANKSTYMO STAKLĖS

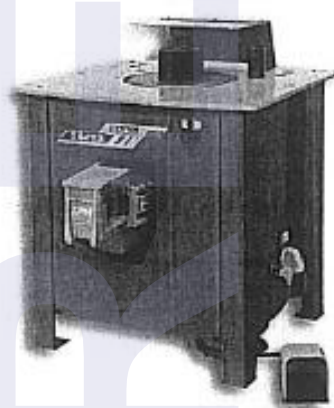
## NAUDOJIMO IR PRIEŽIŪROS INSTRUKCIJA

### MODELIAI

COMBI-25/30

COMBI-30/35

COMBI-36/42



<b>1. APRAŠYMAS IR NAUDOJIMAS.....</b>	<b>3</b>
<b>2. MONTAVIMAS.....</b>	<b>3</b>
<b>3. PERKĖLIMAS.....</b>	<b>3</b>
<b>4. ELEKTROS PRIJUNGIMAS.....</b>	<b>3</b>
<b>5. LANKSTYMO REKOMENDACIJOS.....</b>	<b>5</b>
<b>5.1. TIKSLUS LANKSTYMO KAMPO NUSTATYMAS.....</b>	<b>7</b>
<b>5.2. STRYPŲ PJAUSTYMAS.....</b>	<b>8</b>
<b>6. LANKSTYMO NAŠUMAS IR TECHNINĖ INFORMACIJA.....</b>	<b>8</b>
<b>7. PRIEŽIŪRA.....</b>	<b>9</b>
<b>8. GARANTIJA.....</b>	<b>11</b>
<b>9. SAUGOS REKOMENDACIJOS.....</b>	<b>11</b>
<b>10. ATSARGINĖS DALYS.....</b>	<b>11</b>

## EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

Įmonė:

„SIMA, S.A.“

Polígono Industrial Juncaril, C/ Albuñol, Parcela 250  
18220 Albolote, Granada, SPAIN (ISPANIJA)

atsakinga už

### KOMBINUOTŲ LANKSTYMO IR PJAUSTYMO STAKLIŲ

kurių modelis yra

--

gamybą ir rinkodarą

**pareiškia, kad:**

minėtosios staklės, skirtos statybos pramonėje naudojamiems plieniniams strypams pjaustyti ir lankstyti, atitinka šias su ES valstybių-narių įstatymų dėl mašinų suderinimu susijusias EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS DIREKTYVAS:  
**98/37/EB; 73/23/EB; 89/336/EB.**

**Galiojantys standartai:**

UNE-EN 292-1; UNE-EN 292-2; UNE-EN 294; UNE-EN 349; UNE-EN 60204-1;

**Asmuo, pasirašantis deklaranto vardu:**

**Vadovas**

**Parašas: Antonio Garda Aguilera**

## 11. APRAŠYMAS IR NAUDOJIMAS

Kombinuotos automatinės staklės (modeliai: COMBI-25/30, COMBI-30/35 ir COMBI-36/42) yra skirtos lygiems arba gofruotiems plieno strypams, kurie naudojami pastatų konstrukcijose arba kaip statybinių medžiagų sudėtinės dalys, lankstyti arba pjaustyti.

Staklės gali lankstyti vieną ar daugiau plieninių strypų, atsižvelgiant į kiekvieno modelio technines charakteristikas ir galią. Taip pat priklausomai nuo kiekvieno modelio galios, vieną ar daugiau strypų galima pjaustyti.

Staklės netinka naudoti kitiems tikslams ir tai yra pavojinga, todėl „SIMA, S.A.“, kaip gamintoja, nepriima jokios atsakomybės už dėl šios priežasties įvykusį pažeidimą ar sužalojimą.

Be to, draudžiama pašalinti arba keisti staklėse įrengtas saugos sistemas.

## 12. MONTAVIMAS

Optimalus staklių montavimas sumažina nuovargį ir pagerins darbo našumą.

Mes rekomenduojame vieną prie kito sustatyti bent du darbatalius, kurių ilgis atitiktų ilgiausio lankstomo ar pjaustomo strypo ilgį. Taip staklių operatorius galės tvarkyti medžiagą, nesukinėdamas geležinių strypų.

Stakles reikėtų montuoti ant tvirto horizontalaus paviršiaus.

**Naudojimo metu staklės turi būti apsaugotos nuo kritulių.**

**Darbo vieta turi būti tinkamai apšviesta.**

## 13. PERKĖLIMAS

Šios kombinuotos staklės turėtų būti perkeliamos naudojant transporto priemonę, kuri užtikrintų jų saugumą (šakinį krautuvą arba kraną, kuris leistų perkelti juos kuo saugiau).

Kiekviename staklių stalo šone yra po dvi skylės lynams, kurie padėtų manevruoti pakrautant ir iškraunant stakles.

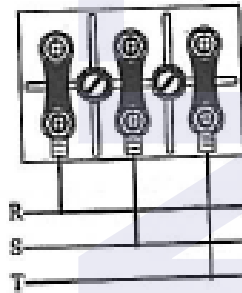
## 14. ELEKTROS PRIJUNGIMAS

Nepamirškite, kad pagal galiojančias saugos normas, visos staklės turėtų būti **IŽEMINTOS**.

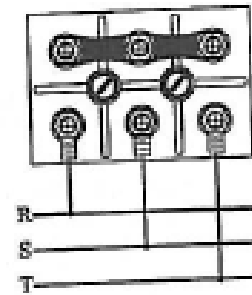
Prieš įjungdami stakles patikrinkite ar įtampa atitinka nurodytąją staklių gnybtuose.

Jeigu prireiktų pakeisti įtampą, **pakeiskite jungiamųjų gnybtų padėtį** gnybtų dėžutėje, kaip parodyta toliau pateiktoje schemoje:

CONEXION A 220 VOLTIOS



CONEXION A 380 VOLTIOS



/vert. pastaba: kairėje - 220 voltų jungtis, dešinėje - 380 voltų jungtis/

Taip pat reikia pakeisti du skirstomojo skydo viduje sumontuotus į transformatorių vedančius kabelius, prijungiant juos atitinkamai prie gnybtų 0-220 arba 0-380.

Jungiant stakles prie maitinimo tinklo reikėtų naudoti ne mažesnę kaip 4 mm<sup>2</sup> skersmens kabelį. Pirmiausia, naudojant atitinkamą kištuką, kabelį reikėtų jungti prie staklių, o po to – prie maitinimo tinklo.

## 15. LANKSTYMO REKOMENDACIJOS

**Pastaba:** Prieš montuodami lankstymo elementus, pasirinkite lankstymo kryptį.

**Įspėjimas:** Prieš įjungdami patikrinkite, ar įtampa atitinka nurodytą ant staklių.

Jeigu įtampa nutrūksta staklių darbo metu arba jeigu durelės į elektros tiekimo šaltinį yra atviros, staklės sustos. Pasiekus tinkamą įtampą, paspauskite mygtuką „RETROCESO“, esantį valdymo pulte už pjaustymo galvutės. Staklės grįš į pradinę padėtį ir bus parengtos pradėti naują lankstymo veiksmą tuomet, kai nuspausite pedalą.

**PALEIDIMAS:** Prieš paleisdami stakles, įsitikinkite, kad durelės yra uždarytos, o lankstymo plokštę dengiantis permatomas skydas yra nuleistas į tinkamą padėtį. Pjaustymo galvutės asmenis dengiantis apsauginis mechanizmas taip pat turėtų būti nuleistas.

Judinkite pedalą iki atitinkamo smaigo ir, prijungdami ilgintuvą prie ant staklių esančio sieninio smaigo, įjunkite maitinimą.

Po to perjunkite valdymo pulte už pjaustymo galvutės esantį jungiklį „INVERSOR DE GIRO“ į 1 (įjungimo) padėtį.

Jeigu staklės prie elektros maitinimo šaltinio pajungtos tinkamai, užsidegs „ENCENDIDO“ (ĮJUNGIMO) lemputė. Tuomet, operatoriui kaskart nuspaudus pedalą, pradės sukintis lankstymo plokštė.

**ĮSPĖJIMAS:** Viso lankstymo proceso metu pedalą reikėtų laikyti nuspausta. Kai sulanksčius strypą lankstymo plokštė grįžta į pradinę padėtį, ji sustoja, nors pedalas yra nuspaustas. Norint vėl pradėti procesą, pedalą reikia atleisti, o po to – dar kartą nuspausti.

Dėl saugumo sumetimų, **nepamirškite, kad patraukus koją nuo pedalo, staklės sustos.** Jeigu operatorius dar kartą nuspaudžia pedalą nepaspaudęs „RETROCESO“ mygtuko, staklės toliau sukasi tokia pačia kryptimi, nors koja jau patraukta nuo pedalo.

Staklėse numatyta galimybė lankstyti kampu mažo ir vidutinio skersmens strypus. Pasuktas netaisyklingas šešiakampis keičia tarpą tarp kampo ir lankstymo centro tol, kol pasiekiamas reikiamas matmuo, priklausomai nuo lankstyтино strypo skersmens.

Mes rekomenduojame lankstymo kampą naudoti iki 16 mm skersmens strypams lankstyti. Norėdami lankstyti storesnius strypus, naudokite varžtą su įvore (pav. 6, 7 ir 8).

Centriniame varžte esančios įvorės nustato lankstymo spindulį ir parenkamos atsižvelgiant į lankstyтино strypo skersmenį. Didelio atsparumo strypams lankstyti naudokite didesnio skersmens įvorę.

6-9 paveikslėliuose parodyta, kaip tinkamai naudoti stakles ir jų priedus. Juose matote kai kuriuos iš dažniau pasitaikančių lankstymų, nors galima daugybė derinių. 10 paveikslėlyje matote, kaip padaryti atramas naudojant į komplektą įeinantį „SIMA, S.A.“ gamybos pasirenkamą priedą.

Lankstyti strypus galima abiem kryptimis, prieš tai pakeitus lankstymo priedus (varžtus ir įvoves) bei perjungus „INVERSOR DE GIRO“ jungiklį (1 arba 2 padėtis).

**Dėmesio! Norint strypą išlenkti U raidės forma naudojant specialius įtaisus, strypą sukite pagal laikrodžio rodyklę.**

Be to, naudojant į komplektą įeinantį „SIMA, S.A.“ gamybos pasirenkamą konkretų priedą (žr. specialių priedų puslapį), strypą galima lankstyti U raidės forma apskritimu.

## 15.1. TIKSLUS LANKSTYMO KAMPO NUSTATYMAS

Lankstymo kampas nustatomas įstatant lankstymo ašis į atitinkamas angas lankstymo plokštėje. Šios ašys stabdo lankstymo procesą ir priverčia stakles grįžti į pradinę padėtį. Lankstymo kampo tipas priklauso nuo jų įstatymo vietos (žr. 10 pav.).

Lankstyti galima itin tiksliai, nes „SIMA, S.A.“ pagamintose staklėse yra sumontuotas mechanizmas, galintis keisti galutinę lankstymo padėtį. Dėl šios priežasties minėti kampai tarp vienos ir kitos lankstymo plokštės skylių taip pat gali būti svarbūs.

Minėtasis mechanizmas – tai valdymo pulte už pjaustymo galvutės esanti rankena, pažymėta „REGULADOR DE ANGULO“. Sukant ją į dešinę arba į kairę, galima lankstyti strypą jam judant atgal arba į priekį.

## 15.2. STRYPŲ PJAUSTYMAS

Norint KOMBINUOTĄSIAS STAKLES naudoti pjaustymui, visi prie lankstymo plokštės ir stalo pritvirtinti varžtai ir ašys turi būti nuimti.

Pjaustytiną strypą padėkite prie pjaustymo galvutės, pakeldami nuo ašmenų apsaugantį skydą.

Dar kartą nuleiskite apsauginį skydą ir nuspauskite pedalą. Lankstymo plokštė nuolat suksis, o pjaustymo ašmenys judės pirmyn arba atgal pjaustydamas strypą.

**Dėmesio! Kad pjaustymas būtų nuolatinis, pedalas turėtų būti visiškai nuspaustas, o plokštėje neturėtų būti jokios lankstymo ašies.**

Jeigu operatorius pageidauja pjaustyti DALIMIS (t.y. kad procesas vyktų su pertraukomis), jis turėtų įstatyti lankstymo ašį taip, kad prieš grįždami į pradinę padėtį pjaustymo ašmenys atliktų visišką pjaustymo judesį.

## 16. LANKSTYMO NAŠUMAS IR TECHNINĖ INFORMACIJA

MODELIS	LYGAUS STRYPO MAKS. SKERSMUO				GOFRUOTO STRYPO MAKS. SKERSMUO				MIN. APSISUKIMŲ	VOŽTUVO GALIA	SVORIS KG	MATMENYS CM
	R = 45 kg/mm <sup>2</sup>		R = 65 kg/mm <sup>2</sup>		R = 45 kg/mm <sup>2</sup>		R = 65 kg/mm <sup>2</sup>					
	LANKST.	PIAUST.	LANKST.	PIAUST.	LANKST.	PIAUST.	LANKST.	PIAUST.				
COMBI 25/30	30	25	25	20	25	20	20	16	10	3	360	90x98x89
COMBI 30/35	35	30	32	26	32	25	25	20	10	4	435	120x99x105
COMBI 36/42	42	36	40	32	40	32	32	25	8	5,5	790	120x99x110

<i>ALYVOS RŪŠYS REDUKTORIUI</i>			
<i>MODELIS</i>	<i>TALPA</i>	<i>PREKIŲ ŽENKLAS</i>	<i>PAVADINIMAS</i>
COMBI 25/30	4,5 LITRO	„CEPSA“	ENGRANAJES HP-460
COMBI 30/35	8,3 LITRO	„REPSOL“	SUPER TAURO-460
COMBI 36/42	13 LITRŲ	„ESSO“ „MOBIL“ „SHELL“ „B.P.“	ESPARTAN EP-460 MOBIL-GEAR 634 OMALA-460 ENERGOL GR-XP

## 17. PRIEŽIŪRA

Pasibaigus darbo dienai, išjunkite stakles ir kištuką ištraukite iš lizdo. Jeigu staklės naudojamos lauke, uždenkite jas lietui nepraleidžia medžiaga. Esant reikalui pašalinkite bet kokius jos viduje susikaupusius likučius.

Periodiškai nuvalykite detales ir alyva patepkite staklių stalą, lankstymo plokštę ir varžtus.

**DĖMESIO! Prieš atlikdami bet kokius valymo ar priežiūros darbus, įsitinkite, kad elektros kabelis yra atjungtas nuo maitinimo tinklo.**

Virš lankstymo plokštės esantį permatomą apsauginį skydą galima nuleisti. Įsitinkite, jog staklės veikia tinkamai, skydas turi būti tinkamoje padėtyje, kad galėtų veikti stalo apsauginis jungiklis. Jeigu šis jungiklis nepaspaudžiamas, staklės bus UŽBLOKUOTOS.

## 18. GARANTIJA

„SIMA, S.A.“ suteikia ŠEŠIŲ MĖNESIŲ trukmės nuo pirkimo datos, kuri TURI būti nurodyta pridėtame GARANTIJOS SERTIFIKATE, garantiją savo įrenginiams dėl bet kokio gamybos defekto ir atsako už bet kokių mašinų remontą dėl šios priežasties.

GARANTIJOS SĄLYGOS yra nurodytos kitoje minėto sertifikato pusėje. Atkreipkite dėmesį į tai, kad nesilaikant atsiskaitymo sąlygų minėta garantija laikoma negaliojančia.

Jei medžiagas (elektros jungtis, variklius, guolius ir kt.) gamino ne „SIMA, S.A.“, joms taikoma atitinkamo gamintojo garantija.

„SIMA, S.A.“ pasilieka teisę keisti savo įrenginius be išankstinio įspėjimo.

NESKLANDUMŲ ŠALINIMAS	
Nepakanka galios lankstyti ar pjaustyti	Patikrinkite juostos įtempimą. Jeigu ji atsilaisvino, įtempkite reguliuodami variklio sraigtus.
Lankstymo plokštė sukasi, bet pasiekusi grįžtamąją padėtį ne grįžta, o sustoja	Patikrinkite grįžtamąsios padėties pabaigą.
Staklės negauna elektros energijos. Lemputė nešviečia.	Patikrinkite įtampą darbo vietoje. Patikrinkite aukštos ir žemos įtampos saugiklius staklių elektros skirstomajame skyde. Patikrinkite kabelio sujungimus.
Atsarginė lempučių šviečia, bet staklės neveikia.	Staklės galėtų būti prijungtos prie vienos fazės. Patikrinkite aukštos įtampos saugiklius įrenginio ir darbo vietos skirstomuosiuose skyduose. Patikrinkite kabelio prijungimą prie gnybtų skydo, kištuko ir įvorės.
220 V jungtis. Tiekimas yra pastovus, bet į stakles patenka nepakankamai elektros energijos.	Patikrinkite išeinamąją srovę. Jeigu įtampa yra mažesnė nei 220 V, staklės neveiks. Rekomenduojamas įtampos stabilizatorius.
Staklėse pro reduktoriaus vidinę dalį prateka alyva.	Sugedę fiksatoriai. Pakeiskite.
Lankstymo proceso metu lankstymo plokštė nesustoja pradinėje padėtyje.	Patikrinkite galutinę sustojimo padėtį.



## 19. SAUGOS REKOMENDACIJOS

- Visada naudokite tipines apsaugos priemones (pirštines, šalmsus, akinius, batus ir t.t.).
- Laikykite visas apsaugos priemones joms skirtoje vietoje.
- Į gamybos patalpas neįleiskite pašalinių asmenų.
- Prieš įstatydami lankstymo varžtus, įvoves ir kampa, patikrinkite lankstymo plokštės sukimosi kryptį. Tik tuomet tvirtinkite šiuos ir bet kokius kitus darbu reikalingus turimus elementus.
- Elektros grandinės ir elementai neturėtų būti plaunami vandens purkštuvais.
- Kuo skubiau pakeiskite nupjautus ar įtrūkusius kabelius.
- Niekada neįjunkite staklių, jeigu jos nėra išžemintos.
- Nelieskite rankomis ir nevaldykite staklių mechaninių ir elektrinių elementų tuo metu, kai staklės įjungtos. Šiuos darbus atlikite, kai staklės yra išjungtos ir kištukas yra ištrauktas iš lizdo.

## 20. ATSARGINĖS DALYS

Kombinuotoms staklėms skirtos atsarginės dalys aiškiai matomos šioje instrukcijoje esančiuose paveikslėliuose.

Norėdami užsisakyti atsargines dalis, kreipkitės į „SIMA, S.A.“ garantinio aptarnavimo skyrių, aiškiai nuroydami detalės **numerį** bei **modelį, gamintojo numerį ir pagaminimo metus**, kurie yra nurodyti staklių, kurioms skirtos detalės, lentelėje su techniniais duomenimis.